



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: STANVAC INTERNATIONAL LIMITED
Plott No. 551, Pace City II, Sector 37
IND 122001 Haryana, Gurgaon

Schweißzusatz:	SG-Drahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	43.308.02
Markenbezeichnung:	STAVINOX G 308 LSi	Geltungsdauer:	30.04.2027
Normbezeichnung:	EN ISO 14343-A - G 19 9 LSi		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach	Mit den Prozessgasen nach DIN EN ISO 14175 -:M12, M13
CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	8.1 ohne Mo
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	135
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PC, PD, PE, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	0,8 – 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 19.04.2024


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec – Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3